

Certificato di saldatura

1090-2.00325.GSIMue.2016.004

in accordo alla EN 1090-1, tabella B.1, si dichiara
la norma EN 1090-2 per l'esecuzione di componenti strutturali in acciaio

Fabbricante

BRUN MARTI DYTAN AG

Kantonsstraße 2a
6244 Nebikon
SVIZZERA

Specifiche tecniche

EN 1090-2:2018

Classe di esecuzione

EXC3 in accordo a EN 1090-2

Processo (i) di saldatura
(Numero di riferimento in accordo alla EN ISO 4063)

111, 135 (parzialmente meccanizzato)

Gruppo dei Materiali

1.1, 1.2, 2.1, 3.1
secondo CEN ISO / TR 15608 e EN 1090-2, tabella 2 e 3

**Responsabile del
Coordinamento della
Saldatura**

(Titolo, Cognome, Nome, Qualifica,
Data di Nascita)

Tobias Frey, IWE

nato il: 11.02.1976

Sostituto

(Titolo, Cognome, Nome, Qualifica,
Data di Nascita)

-

Conferma

Tutte le clausole inerenti la saldatura come descritte nelle summenzionate
specifiche tecniche sono applicate.

Inizio della validità

17.07.2021

Periodo di validità

16.07.2025

Note

-



Luogo e data di emissione

München, 19.05.2022
Müller/AH *Müller*

Dipl.-Ing. Dey
Capo del corpo di controllo

numero di certificato: 1090-2.00325.GSIMue.2016.004

Termini Generali

1. Il certificato è valido finché le specifiche tecniche di cui sopra o le condizioni di fabbricazione essenziali non risultino modificate significativamente
2. Questo certificato può essere riprodotto o pubblicato per fini promozionali o altri scopi purché nella sua interezza. Eventuali pubblicazioni promozionali non devono essere in contrasto con il contenuto del presente certificato.
3. In caso di segnalazioni circa la qualifica del Fabbricante l'organismo di certificazione si riserva il diritto di eseguire ispezioni senza preavviso e soggette ad addebito a parte.
4. Questo certificato può essere cancellato, corretto o modificato in qualsiasi momento e con effetto immediato e senza risarcimento, se le condizioni per cui è stato rilasciato sono cambiate o se il certificato non risponde ai requisiti
5. L'autorità di ispezione deve essere informata dei seguenti cambiamenti
 - a) Nuovo sito produttivo o modifica a infrastrutture strategiche
 - b) Cambiamento nel ruolo di coordinatore della saldatura
 - c) Introduzione di nuove qualifiche di procedimento, nuovi materiali base e relative WPQR (welding procedure qualification records)
 - d) Nuove infrastrutture strategicheL'autorità di ispezione prevederà una visita aggiuntiva nei casi citati
6. Almeno due mesi prima della data di scadenza dovrà essere sottoposta una richiesta di ricertificazione all'autorità di ispezione

Distribuzione

1. Richiedente
2. Archivio